





OBSERVATORIO DE RAMAS PRODUCTIVAS

Autopartes – Electrónica Automotriz

-  Abordajes Históricos
-  Series de Producción
-  Series de Comercio Exterior
-  Caracterización según Nomenclatura Internacional

Abordajes históricos

El proceso de internacionalización de la trama automotriz argentina

Autor: Hernán Morero

Publicación: H-Industria - Año 7 - Nro. 12 - Primer semestre de 2013

Resumen: El objetivo del presente artículo es hacer una presentación de la evolución histórica de la industria automotriz argentina focalizada en su proceso de internacionalización. Este análisis se realizará desde una perspectiva de tramas productivas, procurando enfatizar el modo en que se fue gestando el proceso de internacionalización en esta trama y recalcar la importancia que adquirieron en distintos momentos los elementos domésticos y extranjeros en los procesos de transformación tecnológica y productiva. Ello implicará recorrer el proceso de conformación de los polos organizadores de la actividad productiva, el desarrollo de su cadena de proveedores y sus relaciones; así como la evolución de los flujos comerciales, las transformaciones tecnológicas y productivas involucradas en esta evolución, y el impacto que ha tenido la política sectorial en la conformación de la trama en la Argentina y su internacionalización. En el análisis se seguirá una periodización en seis partes: la primera abarca el período entre 1920 y 1950, caracterizado por la instalación de las primeras plantas de montaje; la segunda entre 1951 y 1958, donde comienza la producción nacional impulsada fuertemente por el Estado; la tercera entre 1959 y 1975, que se caracterizó por la consolidación productiva de la trama comandada por multinacionales extranjeras con la finalidad de abastecer el mercado interno; la cuarta entre 1976 y 1990, donde la inestabilidad institucional y macroeconómica del país hundieron a la trama en una fuerte crisis; la quinta entre 1991 y 2001, el período de la convertibilidad, caracterizado por el acercamiento de la trama productiva local a la frontera tecnológica internacional y su definitiva integración a la cadena global de producción; y, por último, la etapa entre 2002 y 2010, de la posconvertibilidad.

Link al documento completo: <http://ojs.econ.uba.ar/ojs/index.php/H-ind/article/view/531/991>

=====

Transformaciones, rentabilidad y empleo en la cúpula industrial. Análisis de la cúpula automotriz en la post-Convertibilidad

Autores: Juan Santarcángelo y Guido Perrone

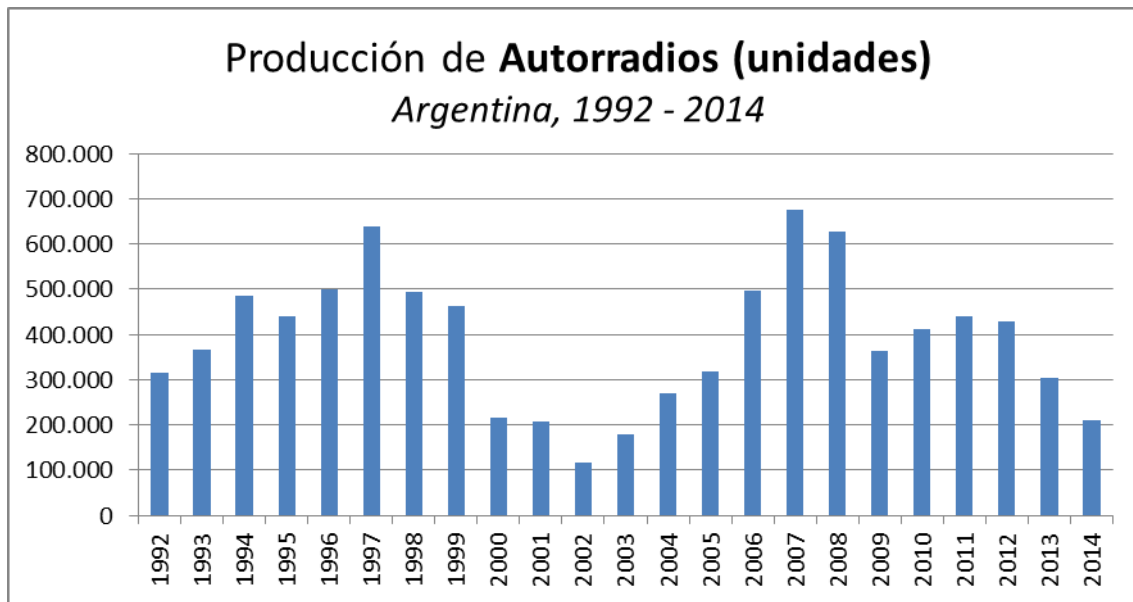
Publicación: H-Industria - Año 6- Nro. 10 - Primer semestre de 2012

Resumen: Desde la crisis del 2001, la economía argentina ha registrado tasas anuales de crecimiento promedio del orden del 8% y la economía ha logrado generar más de cuatro millones de puestos de trabajo. Uno de los actores centrales de este desempeño ha sido la cúpula industrial, compuesta por las 100 empresas manufactureras más importantes del país en relación a sus volúmenes de venta. Sin embargo, las transformaciones sufridas al interior de dicha cúpula no han sido homogéneas, y mientras sectores como Química y Plásticos y Alimentos, Bebidas y Tabaco registraron una caída en su peso relativo; los sectores Automotriz y Siderurgia se vieron fuertemente beneficiados durante estos años. En

este contexto, el propósito del presente trabajo es examinar por un lado, las transformaciones registradas al interior de la cúpula industrial en términos de su peso en la actividad manufacturera y la importancia relativa de las distintas ramas que la componen; y por el otro, brindar una caracterización de la cúpula automotriz y la evolución de su producción, su capacidad de generación de empleo, la forma que asume la distribución del excedente generado y su creciente vinculación y dependencia del sector externo.

Link al documento completo: <http://ojs.econ.uba.ar/ojs/index.php/H-ind/article/view/380/694>

Series de producción

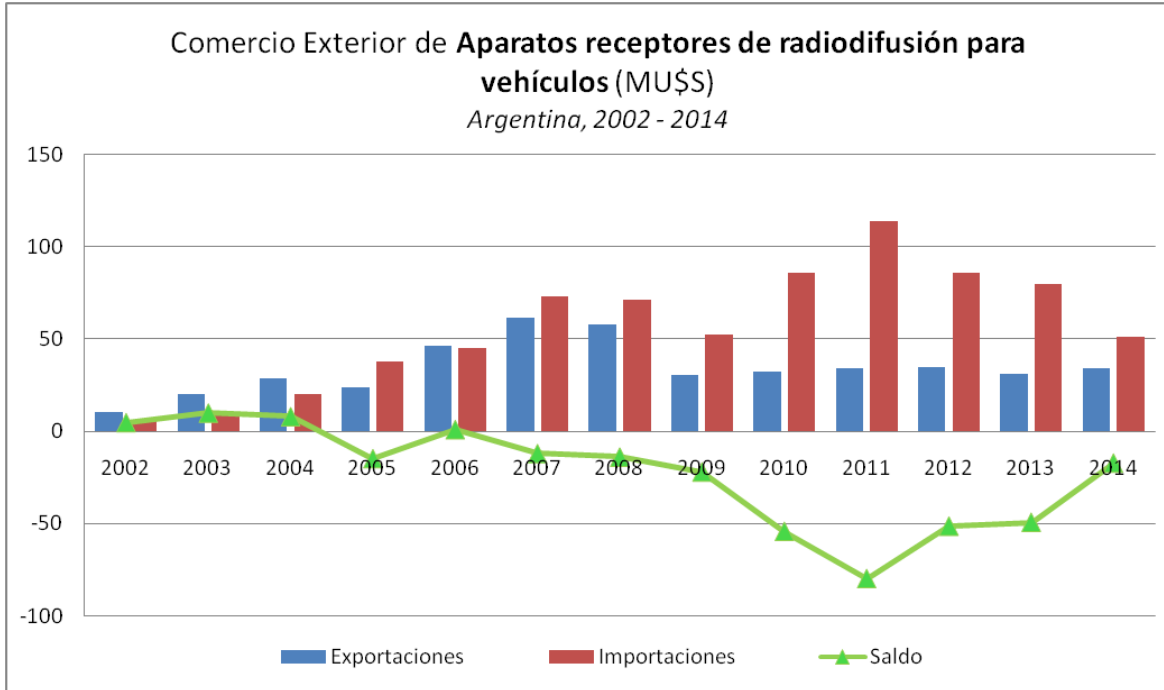


Fuente:

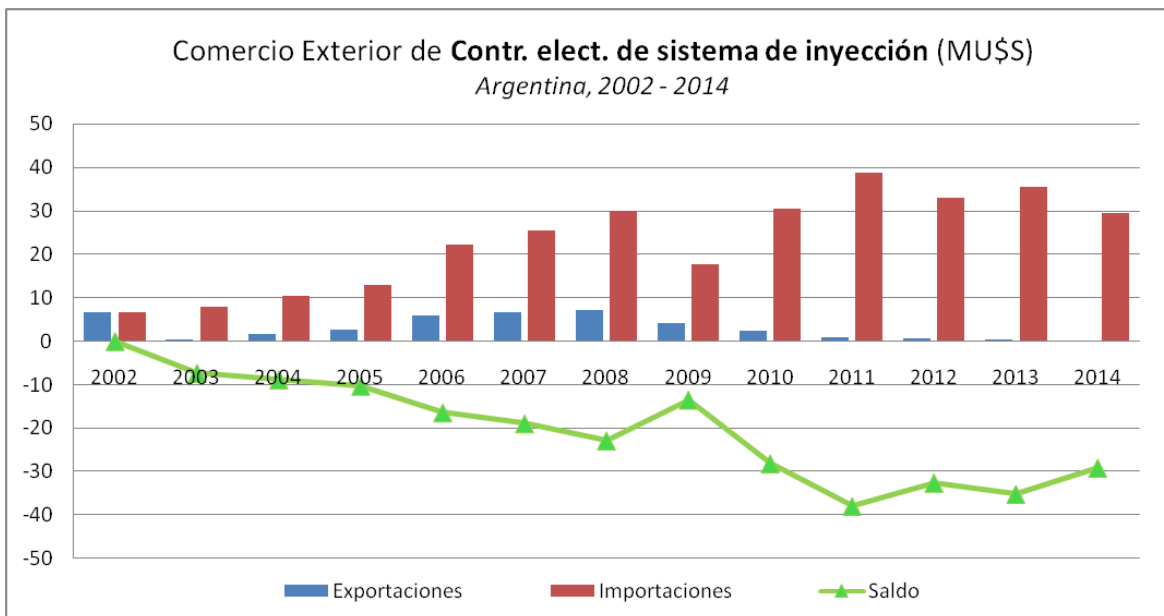
<http://www.economia.gob.ar/secretarias/politica-economica/planificacioneconomica/fichas-sectoriales/> (2016)

Series de comercio exterior en países de América Latina

Argentina

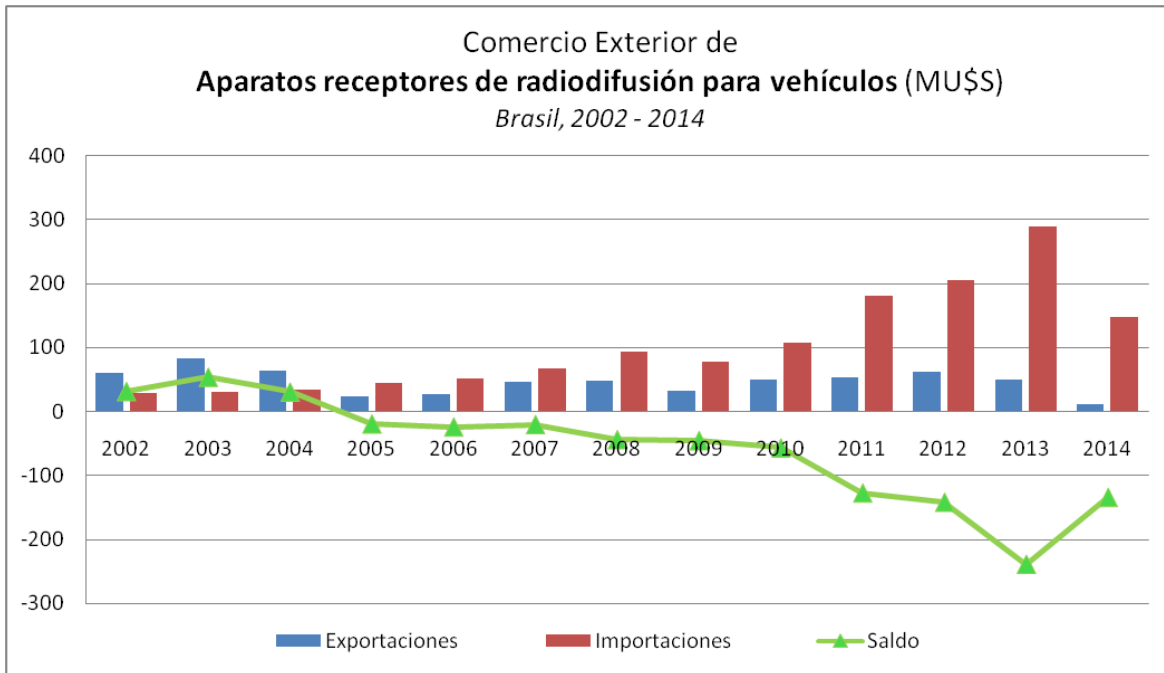


Código considerado: SITC 8527.21 // Fuente: <http://comtrade.un.org/data/>

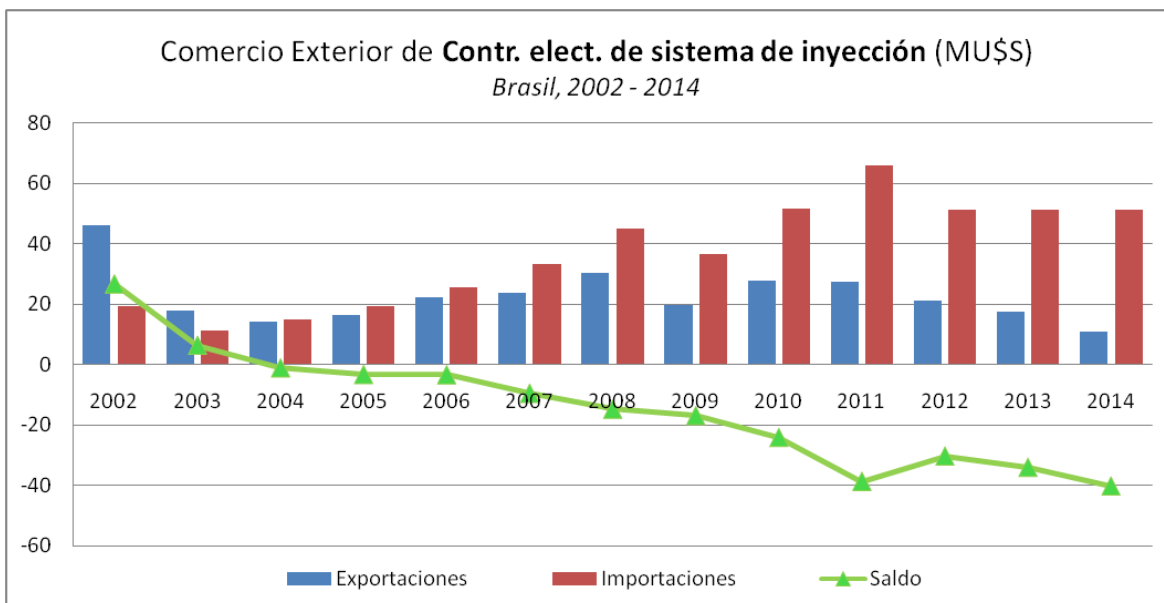


Código considerado: SITC 9032.89.25 // Fuente: <http://comtrade.un.org/data/>

Brasil

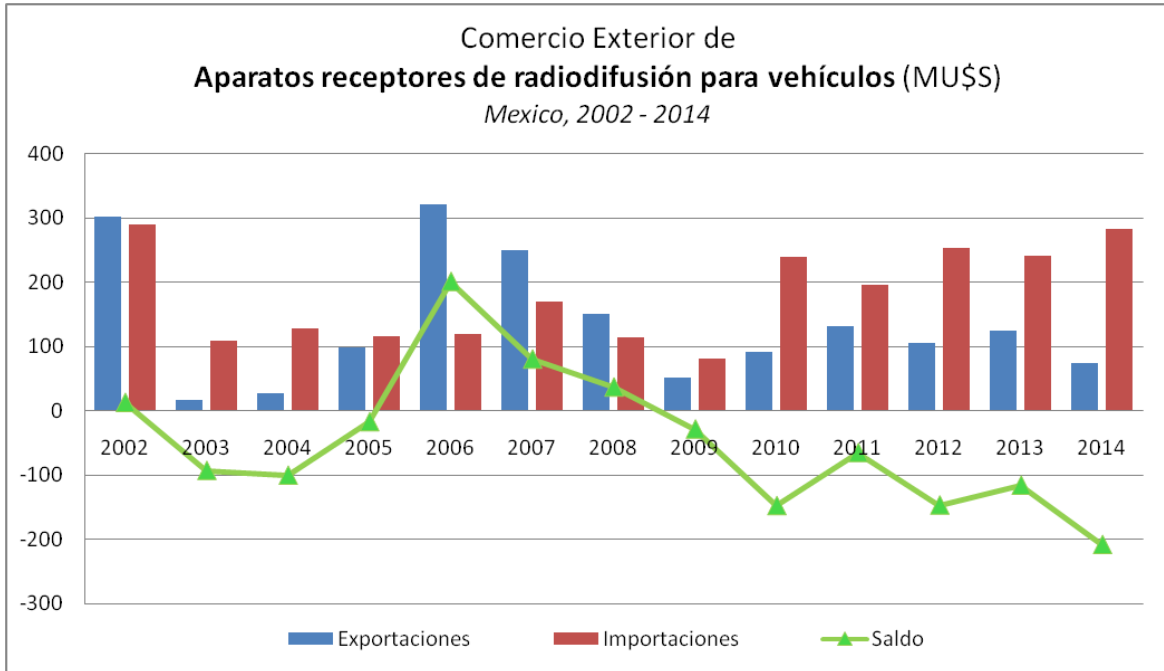


Código considerado: SITC 8527.21 // **Fuente:** <http://comtrade.un.org/data/>



Código considerado: SITC 9032.89.25 // **Fuente:** <http://comtrade.un.org/data/>

México



Código considerado: SITC 8527.21 // Fuente: <http://comtrade.un.org/data/>

Caracterización según Nomenclatura Internacional

=====

Clasificación Industrial Internacional Uniforme de todas las actividades económicas (CIIU) – Rev. 4

SECCIÓN C: Industrias manufactureras

División 26: Fabricación de productos de informática, de electrónica y de óptica

Grupo:

261 Fabricación de componentes y tableros electrónicos

262 Fabricación de ordenadores y equipo periférico

263 Fabricación de equipo de comunicaciones

265 Fabricación de equipo de medición, prueba, navegación y control y de relojes

=====

Nomenclatura Común del Mercosur (NCM)

Sección XVII: Material del Transporte

Capítulo 87: Vehículos automóviles, tractores, ciclos y demás vehículos terrestres, sus partes y accesorios

Partidas/sub-partidas:

8409.91.40 - Inyección electrónica

8511.10.00 - Bujías de encendido

8511.80.30 - Dispositivos electrónicos de encendido, numéricos (digitales)

8527.21.10 - Aparatos receptores de radiodifusión

8527.21.90 - Aparatos receptores de radiodifusión

8527.29.00 - Aparatos receptores de radiodifusión

9030.33.21 - Amperímetros utilizados en vehículos automotores sin dispositivo no registrador

9030.39.21 - Amperímetros utilizados en vehículos automotores

9031.80.40 - Aparatos digitales de uso en vehículos automóviles para medida o indicación de magnitudes (Computadoras de a bordo)

9032.89.21 - Controladores electrónicos de sistemas anti-bloque de frenos (ABS) para vehículos automóviles

- 9032.89.22 - Controladores electrónicos de sistemas de suspensión para vehículos automóviles
- 9032.89.23 - Controladores electrónicos de sistemas de transmisión para vehículos automóviles
- 9032.89.24 - Controladores electrónicos de sistemas de ignición para vehículos automóviles
- 9032.89.25 - Controladores electrónicos de sistema de inyección para vehículos automóviles
- 9032.89.29 - Controladores electrónicos para vehículos automóviles, n.c.p

=====

Standard International Trade Classification (SITC) – Rev. 4

SECCIÓN 7: Equipo de transporte y maquinaria

División 76: Telecomunicaciones, grabadoras de sonido y reproducción, aparatos y equipamientos

Grupo 762: Aparatos de recepción para radiodifusión, puede ser combinado o no, en el mismo aparato con grabadora o reproductora o reloj

Sub-grupo:

762.1 – Receptores de radiodifusión, no capaces de operar sin una fuente externa de energía, del estilo que se usan en vehículos motores

762.11 – Combinado con grabadora de sonido o aparatos de reproducción¹

SECCIÓN 7: Equipo de transporte y maquinaria

División 78: Vehículo de ruta

Grupo 784: Partes y accesorios de los vehículos motores de los grupos, 781 (Automóviles y otros vehículos motores diseñados principalmente para el traslado de personas), 782 (vehículos motores destinados al transporte de mercancías), 783 (Vehículos motores de ruta) y 722 (tractores)

Sub-grupo:

784.3 – Otras partes y accesorio de los vehículos motores de los grupos, 781 (Automóviles y otros vehículos motores diseñados principalmente para el traslado de personas), 782 (vehículos motores destinados al transporte de mercancías), 783 (Vehículos motores de ruta) y 722 (tractores)

784.39 – Otras partes y accesorios

=====